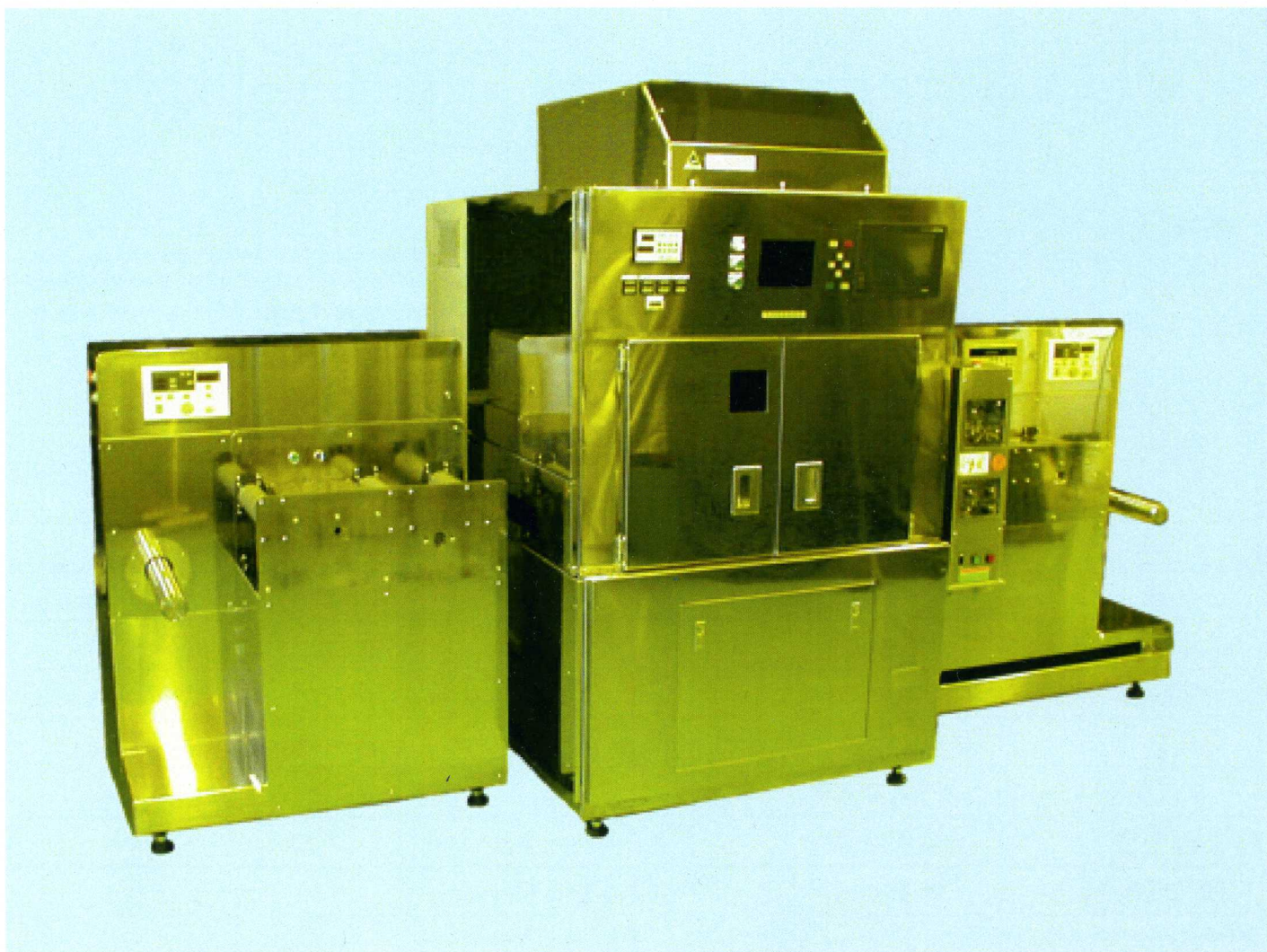


# プロキシミティ ROLL to ROLL 露光装置

**PROXIMITY ROLL to ROLL EXPOSURE MACHINE**

**HTE - 178SRH - AT - P**



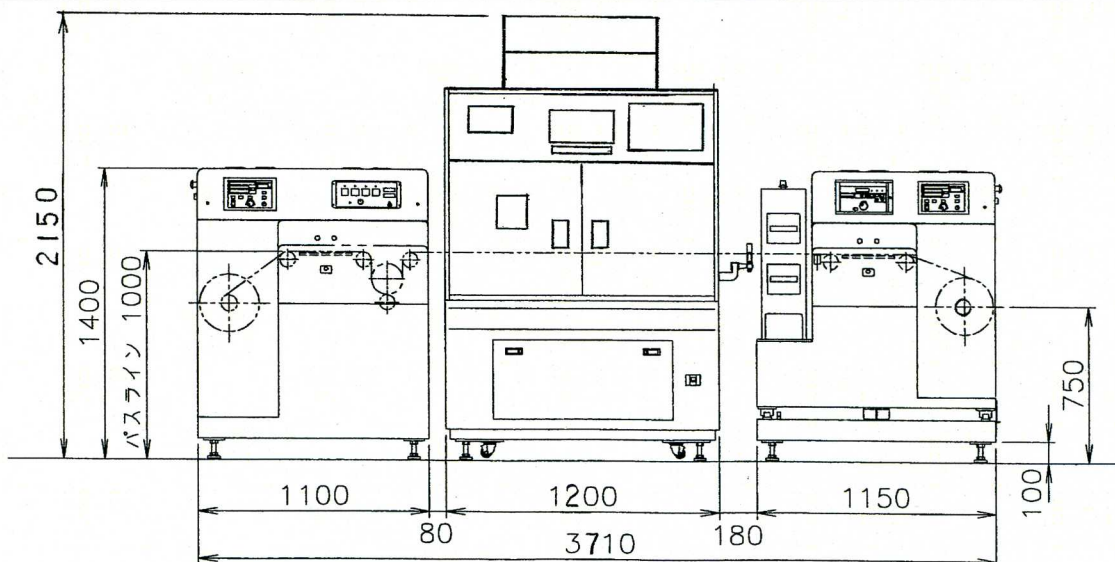
**HI-TECH CO., LTD.**

# HTE - 178 SRH - AT - P PROXIMITY ROLL TO ROLL EXPOSURE MACHINE

本装置はロール状フレキシブル基板をピッチ送りしてガラスマスクと基板をプロキシミティで連続露光するものです。マスクと基板の位置合わせ機構と CCD カメラによる画像処理で自動アライメントをおこないます。

This machine is a continuous exposure by proximity to the glass mask and panel after roll type flexible print circuit board constantly being pitched by a feed roller.

The machine is progressed an automatic alignment by integrates an image processing incorporating CCD cameras and matching position mechanism for mask and print circuit board.



## ■特徴

プロキシミティ方式による、生産性の向上  
ガラスマスクのダメージ・ゴミによる欠陥を低減  
平行光光源による、高精度・高密度露光を実現

## ■FEATURES

Improved productivity with proximity system.  
Decreased defect by damage and dust of glass masks.  
Realized high accuracy and high density exposure by collimated light.

仕様	SPECIFICATION		
基板幅	250 mm	Width of FPC	250 mm
基板厚さ	50~200 $\mu$ m	Thickness of FPC	50~200 $\mu$ m
シャフト軸径	3"	Shaft bobbin diameter	3"
光源	ショートアークランプ 5.0kw	Light source	5.0kw Short arc lamp
露光エリア	260×260 mm	Exposure area	260×260 mm
照度分布	90%以上	Intensity of illumination	90% or more, in exposure area
露光方式	プロキシミティ露光	Exposure method	Proximity exposure
マスク	ガラスマスク	Mask	Glass mask
自動整合	輪郭処理	Automatic alignment	Outline treatment
整合精度	$\pm 5 \mu$ m	Alignment Accuracy	$\pm 5 \mu$ m

■連絡先：Contact us at

■製造元：Manufacturer



株式会社ハイテック

本社 〒181-0013 東京都三鷹市下連雀 3-12-6

Head office 3-12-6, Shimorenjaku, Mitaka-city Tokyo 181-0013 Japan

TEL : 0422-49-8711(代) FAX : 0422-49-9077

工場 〒203-0031 東京都東久留米市南町 1-12-64

Plant 1-12-64 Minami-cho, Higashikurume-city, Tokyo, 203-0031, Japan

TEL : 042-464-6511(代) FAX : 042-464-8008